

Materialbezeichnungen

1.2714 DIN
~L6 AISI

Spezifikationen

DIN EN ISO 4957

Richtanalyse Masse-%

C	Cr	Mo	Ni	V
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10

Eigenschaften

Der Stahl 1.2714 zeichnet sich durch hohe Zähigkeit und gute Verschleißfestigkeit aus. Er eignet sich besonders für stark beanspruchte Bauteile und Anwendungen, bei denen mechanische Belastbarkeit gefragt ist.

Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A), max. 248 HBW
- ✘ vergütet (+QT)

Einsatzgebiet

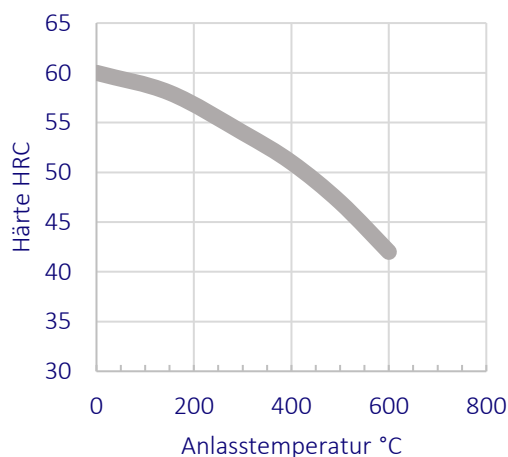
Stark beanspruchte Werkzeuge für die Warmumformung.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Schmiede- und Formteilpressgesenke
- ✘ Strangpressstempel
- ✘ Matrizen- und Werkzeughalter
- ✘ Warmschermesser und Schnittplatten

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	650 - 700	Luft (Ofen)
Vergüten (+QT)	840 - 890 (Härten) Anlassen entsprechend Anlassschaubild (s.u).	Öl, Polymer, Luft Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	ca. 40 °C unter Anlasstemperatur	Luft (Ofen)



Anlassschaubild, Härtetemperatur 850 °C / Öl

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

